



EV-I Polyesterová chemická kotva bez styrénu



EV-I je vysoko účinný, rýchlo vytvrdzujúci, dvojzložkový chemický kotviaci systém na báze modifikovaných polyesterových živíc v metakrylátových monoméroch. Živica po jednoduchej aplikácii vytvára pevný, odolný spoj voči chemickým látkam, ktorý je zároveň ekonomicky výhodný.

Vlastnosti

- Nehorľavý
- Krátky čas vytvrdenia
- Okamžite použiteľný
- Veľmi nízky zápach
- Chemická odolnosť
- Vhodný pre aplikácie blízko okrajov
- Kartuša 300 a 380 ml
- Vysoké maximálne zaťaženie: **1000 kg** – plné konštrukcie , **200 kg** - duté konštrukcie

Použitie

- kotvenie hákov, skrutiek, tyčí, pätiiek zábradlí a pod.
- kotvenie do betónu, plného aj porézneho muriva a kameňa v interiéroch aj exteriéroch

Technická príprava

Priemer kotvy (mm)	PRIEMER OTVORU V BETÓNE (do) / (mm)	PRIEMER OTVORU V ARMATÚRE (df) / (mm)	ŠTANDARDNÁ HRÚBKA BETÓNU (bo) / (mm)	ODPORÚČANÝ DOŤAHOVACÍ MOMENT (tinst) / (Nm)
M8	10	9	80	11
M10	12	11	90	22
M12	14	13	110	38
M16	18	17	125	95
M20	24	22	170	170
M24	28	26	210	260
M30	35	33	280	480

Čas vytvrdenia

Teplota podkladu (°C)	Otvorený čas (min)	Min. čas zaťaženia (min)
25	3	30
15	6	35
5	12	50
-5	50	90

Výkonové údaje pri štandardnej aplikácii

Priemer kotvy	Betón, f_{ck} , $kocka = 30N/mm^2$ (C20/25)								
	Charakteristická pevnosť (kN)		Výpočtová pevnosť (kN)		Odporúčané zaťaženie (kN)		Vzdialenosť od okraja (mm)		Rozstup (mm)
	Ťah (NRk)	Strih (VRk)	Ťah (NRd)	Strih (VRd)	Ťah (Nrec)	Strih (Vrec)	Ťah (Ccr,N)	Strih (Ccr,V)	Ťah&Strih (Scr)
M8	20.2	10.1	8.1	8.1	5.8	5.8	80	100	100
M10	28.5	15.6	11.4	12.5	8.1	8.9	90	130	130
M12	40.5	23.1	16.2	18.5	11.6	13.2	110	150	140
M16	69.2	41.8	27.7	33.5	19.8	23.9	130	170	170
M20	101.8	66.8	40.7	53.5	29.1	38.2	150	190	210
M24	137.2	95.7	54.9	76.6	39.2	54.7	190	240	240
M30	213.9	153.0	85.5	122.0	61.1	87.1	300	350	350

vysvetlivky:

Charakteristická pevnosť: Je pevnosť garantovaná výrobcom.

Výpočtová pevnosť: je charakteristická pevnosť po odčítaní bezpečnostného faktora – používa sa pri projektovaní konštrukcie.

Odporúčané zaťaženie: maximálne zaťaženie na jednu kotvu

Priemer kotvy	Odporúčaná únosnosť (kN) Ťah alebo strih (Fec)	
	Tehla 20,5 N/mm ²	Tvárnica 7 N/mm ²
M8	1.5	0.8
M10	3.0	1.5
M12	4.2	2.4
M16	5.1	3.2

Redukčné faktory – Vzďialenosti od okraja a rozstupy

Charakteristické vzdialenosti od okraja a rozstupy z nižšie uvedených tabuliek sú minimálnymi hodnotami pre uvedené VÝPOČTOVÉ ALEBO ODPORÚČANÉ PEVNOSTI a závisia od metódy použitia. Ak nie je možné dosiahnuť požadovanú vzdialenosť od kraja a vzdialenosti medzi kotvami a je teda nutné tieto vzdialenosti zmenšiť, je potrebné pre dosiahnutie VÝPOČTOVEJ PEVNOSTI A ODPORÚČANEJ PEVNOSTI použiť príslušné redukčné faktory z nasledujúcej tabuľky. Aby ste mohli použiť tieto tabuľky, vyberte požadovaný priemer skrutky z horného riadka tabuľky a aktuálnu vzdialenosť od kraja a vzdialenosť medzi kotvami z ľavého stĺpca. Čísla v bode skríženia sú hodnoty redukčných/znížených faktorov, ktorými by mali byť vynásobené VÝPOČTOVÉ PEVNOSTI ALEBO ODPORÚČANÉ PEVNOSTI. Takto dosiahnete správne údaje únosnosti a požadovanej vzdialenosti.

Vzdialenosť od okraja (betón)

Okraj (mm)	Ťah: redukčný faktor						Strih: redukčný faktor					
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M8	M10	M12	M16	M20	M24
50	0.77						0.50					
60	0.85	0.8					0.60	0.50				

70	0.92	0.87	0.78				0.70	0.58	0.50			
80	1.0	0.93	0.84				0.80	0.66	0.57			
90		1.0	0.89	0.82			0.90	0.75	0.64	0.56		
100			0.95	0.86	0.80		1.0	0.83	0.71	0.62	0.56	
110			1.0	0.91	0.84	0.77		0.92	0.78	0.69	0.61	0.50
130				1.0	0.92	0.83		1.0	0.92	0.81	0.72	0.59
150					1.0	0.90			1.0	0.94	0.83	0.68
170						0.97				1.0	0.94	0.77
190						1.0					1.0	0.86
210												0.95
240												1.0

Pozn.: čísla v tabuľke znamenajú redukciu zaťaženia v percentách (tzn. napr. 0,77 = 77 %-né zaťaženie pre M8 pri 50 mm od okraja podkladu)

Rozstup (betón)

Rozstup (mm)	Ťah a strih: redukčné faktory					
	M8	M10	M12	M16	M20	M24
50	0.80					
60	0.84	0.80				
70	0.88	0.83	0.80			
80	0.92	0.87	0.83			
90	0.96	0.90	0.86	0.81		
100	1.0	0.93	0.88	0.84	0.80	
110		0.97	0.91	0.86	0.82	0.79
130		1.0	0.97	0.91	0.86	0.82
150			1.0	0.95	0.90	0.85
170				1.0	0.94	0.88
190					0.98	0.92
210					1.0	0.95
240						1.0

Fyzikálne vlastnosti:

PEVNOSŤ V TLAKU (ASTM 695)	>56 N/mm ²
PEVNOSŤ V ŤAHU (ASTM 638)	<10 N/mm ²
PEVNOSŤ V OHYBE (ASTM 790)	>16 N/mm ²
MODUL PRUŽNOSTI	3 034 N/mm ²
MODUL OHYBU	3 462 N/mm ²
HUSTOTA	1,65 g/cm ³

Pracovný postup:

Do materiálu vyvŕtať patričný otvor. Pri vŕtaní do dutých konštrukcií vŕtať BEZ prítlaku. Kefou očistiť otvor a pumpičkou vyfúkať nečistoty a prach. Nožíkom odstrániť uzáver kartuše a odrezať špičku kartuše. Naskrutkovať miešaciu trubičku a vložiť kartušu do aplikačnej pištole. Nepoužívať prvých cca 10 cm zmesi (nemusia byť dostatočne zmiešané obe zložky produktu). Vložiť do otvoru plastový košíček a vyplniť ho chemickou kotvou do cca 2/3 otvoru. Krútiacim pohybom umiestniť kotvu až na dno objímky. Kotvu je možné zaťažiť po celkovom vytvrdení, pozri Tabuľku vytvrdenia pri rôznych teplotách.

Skladovateľnosť

Skladujte na suchom mieste pri teplotách od 5°C do 25 °C. Nevystavujte priamemu slnečnému žiareniu. Skladovanie pri vyšších teplotách znižuje životnosť výrobku.

S publikáciou týchto technických informácií strácajú všetky predchádzajúce vydania platnosť.

Vyššie uvedené informácie vychádzajú z výskumu firmy Selena a na základe toho sa predpokladá, že sú presné. Pretože podmienky a spôsob použitia našich výrobkov samotnými zákazníkmi nemôžeme kontrolovať, táto informácia by nemala slúžiť ako náhrada vlastného vyskúšania. Zákazník by mal sám vyskúšať, či je výrobok firmy Selena vhodný aj pre jeho špecifické použitie. Selena zaručuje, že výrobok spĺňa uvedené informácie. V prípade, že by výrobok nemal vlastnosti, ktoré zaručujeme, má zákazník právo na vrátenie peňazí či výmenu za iný výrobok. Selena Slovakia sa týmto zrieka zodpovednosti za akékoľvek ďalšie záruky vhodnosti výrobku na iné než uvedené použitie. Selena Slovakia sa zrieka zodpovednosti za akékoľvek náhodné poškodenie. Odporúčanie pre použitie by nemalo byť chápané ako návod na porušení akéhokoľvek patentu.